



平成 30 年 3 月 吉日
一般社団法人日本自動車補修溶接協会
Japan Automobile Repair Welding Associate (JARWA)

JARWA はテュフ ラインランド ジャパンの発行する「スポット溶接機点検方法および判定基準」の ARW 3002 への適合性を確認

一般社団法人日本自動車補修溶接協会(本部:東京都千代田区 代表:吉野一 以下:JARWA)はテュフ ラインランド ジャパン株式会社(本社:神奈川県横浜市、代表取締役社長:トビアス・シュヴァインフルター)が発行し、3月6日より無償で公開を開始する「スポット溶接機点検方法および判定基準」に対して、日本自動車補修溶接協会規格の ARW3002:2018 への適合性を確認いたしました。

昨今では、車体の軽量化と衝突安全性の両立の為に、熱感受性の高い超高張力鋼板の使用比率が高まっており、スポット溶接機はその重要性が増すとともに、正確な溶接条件の実現が求められています。钣金塗装工場は、JARWA 策定の ARW3002 に準拠したテュフラインランドジャパン社の発行する「スポット溶接機点検方法および判定基準」に基づき、定期点検等を行うことで、溶接の修理品質の向上に役立てることが可能になります。

JARWA では、現在スポット溶接機に関する以下の規格を無償で公開しており、市場の自動車車体補修における溶接の信頼性の確保に努めております。

<<JARWA 公開資料>>

発行団体: 一般社団法人日本自動車補修溶接協会(JARWA)
規格番号: ARW 3001(2017)
和文名称: 自動車補修用スポット溶接機の識別番号登録における能力測定試験方法及び判定基準
英文名称: Standard qualification procedure for spot welding machine of Automobile Repair
URL: <https://jarwa.or.jp>

発行団体: 一般社団法人日本自動車補修溶接協会(JARWA)
規格番号: ARW 3002(2018)
和文名称: スポット溶接機点検方法及び判定基準
英文名称: Spot welding machine inspection standard
URL: <https://jarwa.or.jp>

<<テュフラインランドジャパン 公開資料>>

「スポット溶接機点検方法及び判定基準」
URL: <https://www.tuv.com/japan/jp/certified-auto-body-and-paint-shop-program.html>
テュフ ラインランド ジャパン スポット溶接機点検ガイドライン
(英文: TÜV Rheinland JAPAN spot welding machine inspection guideline)

【報道関係者からのお問い合わせ先】

一般社団法人日本自動車補修溶接協会(JARWA)伊東、飯塚
TEL: 03-5829-4811 FAX: 050-3153-2056