



平成 30 年 2 月 吉日  
一般社団法人日本自動車補修溶接協会  
Japan Automobile Repair Welding Associate (JARWA)

## JARWA 規格「ARW 3002 スポット溶接機点検方法および判定基準」 の発行、公開に関するお知らせ

一般社団法人日本自動車補修溶接協会（JARWA）（東京都千代田区、代表理事：吉野一）は、自動車補修業界で広く使われているスポット溶接機に対して、「ARW 3002 スポット溶接機点検方法および判定基準」を発行し、2018 年 3 月 1 日より HP 上で無償公開を開始します。

自動車車体への高張力鋼板の適用増加を受けて、経済産業省が 2017 年 4 月 20 日に「JIS Z 3410 スポット溶接部の検査方法及び判定基準」を改訂するなど、自動車補修用スポット溶接機は、近年ますますその重要性が増しており、正確な溶接条件の実現が求められます。

その実現に欠かせないのが溶接機の定期点検であり、钣金塗装工場や第三者認証機関等が、本点検方法および判定基準をスタンダードとして活用することで、市場における補修溶接品質の更なる向上が期待されます。

### <<公開資料>>

次の URL からダウンロードできます。

「ARW 3002 スポット溶接機点検方法及び判定基準」

URL: <https://jarwa.or.jp/>

規格番号：ARW 3002（2018）

和文名称：スポット溶接機点検方法及び判定基準

英文名称：Spot welding machine inspection standard

発行団体：一般社団法人日本自動車補修溶接協会（JARWA）

### 【報道関係者からのお問い合わせ先】

一般社団法人日本自動車補修溶接協（JARWA）伊東、飯塚

TEL: 03-5829-4811 FAX: 050-3153-2056

以上